

Утверждаю
Технический директор

_____ Яковлев Г.В.
“ ” _____ 2008г.

Перечень основных деталей и узлов
машины электрической для
заточки цепи МЗ-0,13

№	Наименование	Кол.
1	Основание	1
2	Столик поворотный	1
3	Прижим	2
4	Опора	1
5	Пружина	1
6	Регулятор глубины заточки	1
7	Ось	1
8	Крышка	1
9	Конденсатор	1
10	Соединительная колодка	1
11	Электрошнур	1
12	Трубка защитная	1
13	Пластина прижимная	1
14	Выключатель	1
15	Щеткодержатель	2
16	Щетка	2
17	Статор	1

18	Корпус	1
19	Рукоятка	1
20	Гайка	1
21	Подшипник 607 (80017, 7×19×6)	1
22	Шкив ведомый	1
23	Кольцо В10	2
24	Подшипник 6000 Z (80100, 10×26×8)	1
25	Шпиндель	1
26	Подшипник 606 Z (6×17×6)	1
27	Якорь	1
28	Подшипник 608 Z (80018, 8×22×7)	1
29	Шкив ведущий	1
30	Ремень	1
31	Фланец	1
32	Заточный круг	1
33	Шайба прижимная	1
34	Шайба	1
35	Гайка	1
36	Кожух защитный	1

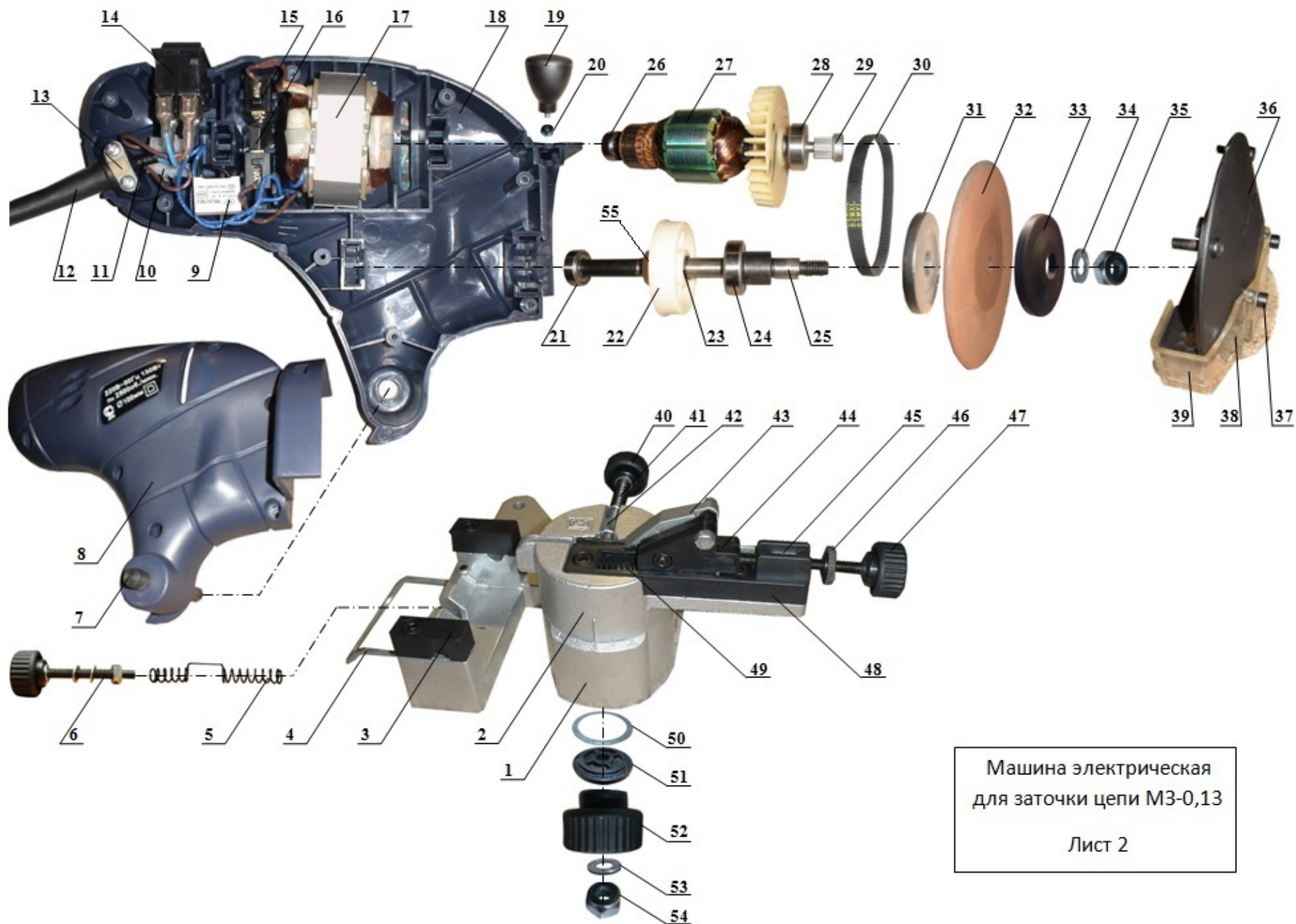
37	Винт	2
38	Пружина	2
39	Кожух подвижный	1
40	Зажим цепи	1
41	Пружина	1
42	Гайка	1
43	Упор	1
44	Каретка	1
45	Гайка	1
46	Гайка	1
47	Винт	1
48	Основание каретки	1
49	Пружина	1
50	Кольцо	1
51	Упорная шайба	1
52	Втулка регулировочная	1
53	Шайба	1
54	Гайка	1
55	Шпонка цилиндрическая 3х5	1

Главный технолог

Кудряшов Л.А.

Инженер-конструктор

Петров В.Г.



Машина электрическая
 для заточки цепи МЗ-0,13
 Лист 2